

Plaque vibrante

Diesel - réversible  
WACKER  
DPU 100-70



CARACTÉRISTIQUES

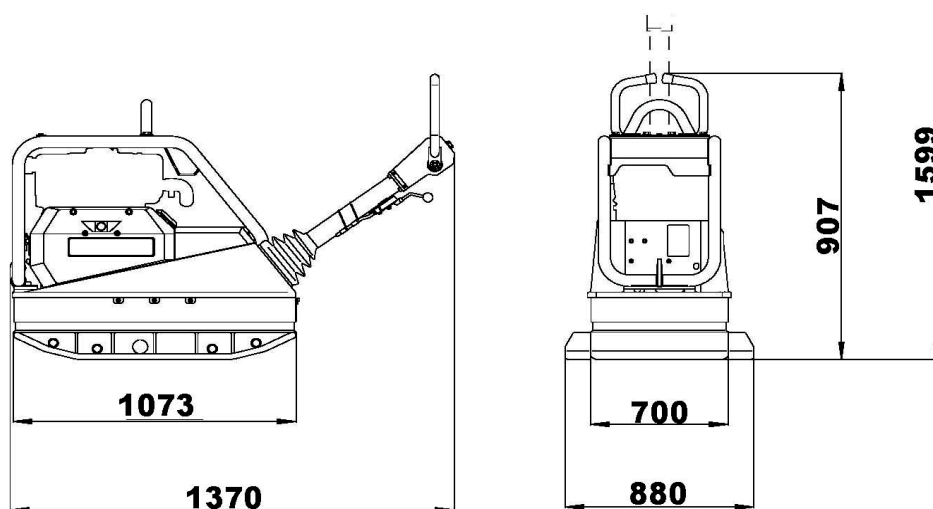
- Diesel
- Puissance : 17 CV
- Réservoir carburant : 7,5 L
- Consommation de carburant: 3,2 L/h
- Rendement: 1462 m<sup>2</sup>/h
- Vitesse : de 0 à 29 m/min
- Dimensions hors tout (L x l x h en mm) : 1370 x 930 x 1599
- Largeur de travail : 880 mm
- Poids opérationnel : 768 kg
- Fréquence de vibration : 56 Hz (3360 min<sup>-1</sup>)
- Force centrifuge : 100 kN
- Compactage :
  - classe PQ4
- Pression acoustique L<sub>pa</sub> 95 dB(A)
- Niveau vibrations mains/bras: 2,0 m/s<sup>2</sup>
- Pente maxi. autorisée: 25°

ÉQUIPEMENTS

- Démarreur électrique
- Élargisseurs de plaque

SÉCURITÉ

- Interrupteur marche/arrêt vibration.



DIMENSIONS EN MM