

Groupe électrogène

Sur remorque
ATLAS COPCO QAS40



CARACTÉRISTIQUES

- Énergie : Diesel
- Stage anti pollution : Stage IIIA
- Puissance moteur : 38 KW
- Capacité réservoir carburant : 92 L
- Dimensions hors tout (L x l x h) :
2 100 x 950 x 1 200 sans la remorque /
Longueur remorque 4 160 mm - Largeur 1 670 mm
- Poids à vide : 945 kg
- Poids en ordre de marche : 1 048 kg
- PTAC remorque : 1 800 kg
- Niveau puissance sonore / LwA : 91 dB(A)
- Niveau de pression sonore LpA : 63 dB(A) / 7m

Caractéristiques électriques

> **Triphasé :**

- Puissance Principale (PRP) : 40 kVA
- Puissance secours (ESP) : 44 kVA
- Tension : 400 V
- Fréquence : 50 Hz
- Intensité : 57 A

> **Monophasé:**

- Puissance Principale (PRP) : 26 kVA
- Tension : 230 V

AUTONOMIES & CONSOMMATIONS INDICATIVES

Charge	Consommation
100 %	8,20 l/h
75 %	5,80 l/h
50 %	4,3 l/h

ÉQUIPEMENTS

- Type de prise, tension et intensité :
1 mono 230V /16A 2P+T
- Type de prise, tension et intensité :2 tri 400V / 32A 2P+T
- Capôt insonorisé
- Surveillance des paramètres du signal :
V, A, Hz
- Anneau de levage
- Points d'arrimage
- Régulation électronique
- Pédiposition pour alimentation par circuit de gasoil externe
- Mode de démarrage automatique par contrôle externe
- Indiquer si équipement spécifique : Couplage, synchronisation , gestion des régimes de neutre

SÉCURITÉ

- Bac de rétention 110 %
- Disjoncteur tétrapolaire 63A
- Protection des personnes par disjoncteur différentiel
- Chaque prise est protégée par une protection différentielle
- Arrêt d'urgence externe
- Piquet de terre
- Indicateur de desserage de roues

REMORQUE

- PTAC : 1 800 kg
- Type de timon : réglable
- Anneau ou crochet : Anneau 68 x 42 ou boule de diam 50



DIMENSIONS EN MM