

Groupe électrogène

Sur remorque
ATLAS COPCO QAS20 S5



CARACTÉRISTIQUES

- Moteur Kubota V2203-M-BG-ET03e Stage 5
- Puissance moteur : 18,2 Kw
- Réservoir carburant : 115 L
- Niveau sonore LwA : 88 dB(A)
- Puissance délivrée : 17,5 KVA
- Dimensions hors tout (L x l x h) : 3355 x 1397 x 1720 mm
- Poids à vide : 792 kg
- PTC : 1 300 kg
- Stabilité du régime moteur : +/- 2,5 %

Caractéristiques de l'alimentation

- Tensions délivrées : 230 V mono / 400 tri
- Fréquence : 50Hz
- Nombre et configuration des prises :
 - 1 bornier triphasée 5 pôles 400v / 50 Hz
 - 1 prise Triphasée : 3P+N+T 400V 32A 50 Hz
 - 1 prise Triphasée : 3P+N+T 400V 16A 50 Hz
 - 1 prise monophasée 230V 16A SCHUKO

AUTONOMIES & CONSOMMATIONS
INDICATIVES

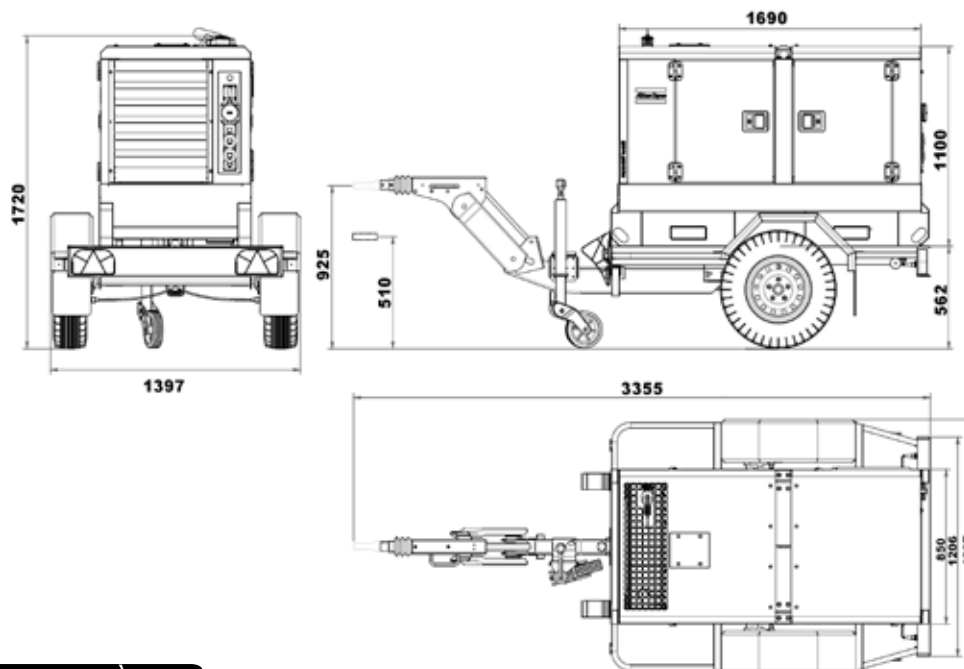
Charge	Consommation
100%	4,77 l/h
75%	3,72 l/h
50%	2,73 l/h

ÉQUIPEMENTS

- Piquet de terre
- Capot insonorisé
- Surveillance des paramètres du signal (V, A, Hz)
- Mode de démarrage automatique par contrôle externe (non secours)
- Prédiposition pour alimentation par circuit de gasoil externe
- Timon à réglage de hauteur automatique

SÉCURITÉ

- Bac de rétention 110 %
- Disjoncteur tétrapolaire de 32A
- Protection des personnes par disjoncteur différentiel 30 mA
- Arrêt d'urgence externe



DIMENSIONS EN MILLIMÈTRES