

Compresseur de chantier

KAESER M50



CARACTÉRISTIQUES

- Diesel 4 cylindres
- Puissance moteur : 44 CV / 32,5 kW
- Réservoir de carburant : 80 L
- Pressions disponibles : 7 bars
- Débit maximal : 5 000 L/min
- Dimensions hors tout (L x l x h) : 3 430 x 1 410 x 1 250 mm
- Poids en ordre de marche : 737 kg
- PTAC Remorque : 750 kg
- Niveau sonore LwA : 98 dB(A)

Caractéristiques des vannes de distribution

- Vanne 3 voies

ÉQUIPEMENTS

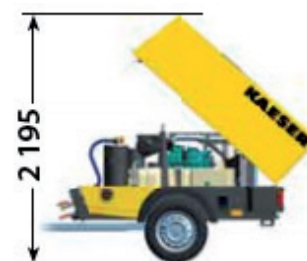
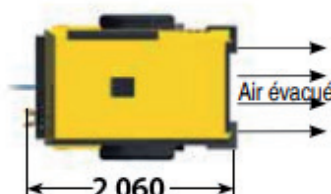
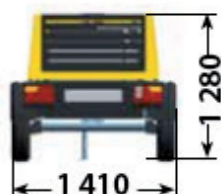
- Jauge à carburant
- Préchauffage moteur

DOMAINES D'APPLICATION

- Forage, alimentation de fusées
- Alimentation d'air centralisée
- Chantiers Navals

SÉCURITÉ

- Réglage de hauteur d'attelage
- Catadioptrés sur les côtés et à l'arrière
- Dispositif d'éclairage de la plaque



DIMENSIONS EN MM