

## Compresseur de chantier

Compresseur - 3000 L/min - Diesel - Tractable  
INGERSOLL 7/31E



## CARACTÉRISTIQUES

- Diesel 3 cylindres
- Puissance moteur : 26 kW / 34,8 CV
- Réservoir de carburant : 50 L
- Pression de service max. : 7 bars
- Débit maximal : 3 000 L/min
- Dimensions hors tout (L x l x h) : 3,065 x 1,39 x 1,235 m
- Poids en ordre de marche : 690 kg
- PTAC Remorque : 510 kg
- Niveau sonore LwA : 97 dB(A)

### Caractéristiques des vannes de distribution

- Vanne 2 voies

## ÉQUIPEMENTS

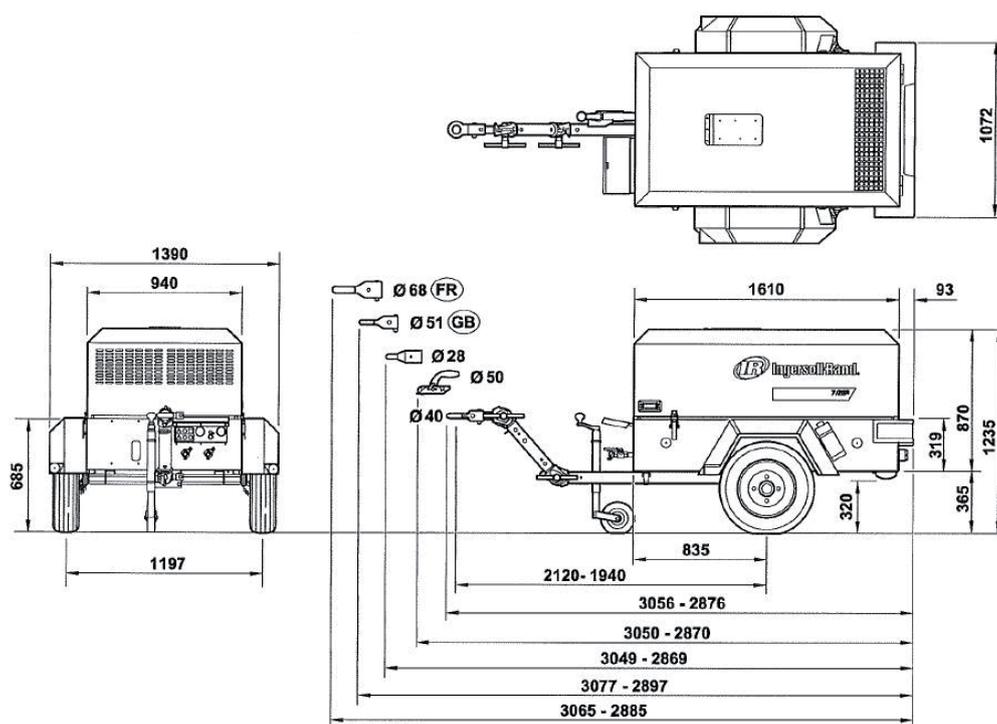
- Jauge à carburant
- Préchauffage moteur
- Compteur horaire

## DOMAINES D'APPLICATION

- Forage, alimentation de fusées
- Alimentation de marteaux piqueurs
- Perforateurs pneumatiques et divers outillages pneumatiques

## SÉCURITÉ

- Timon non freiné
- Réglage de hauteur d'attelage
- Catadioptres sur les côtés et à l'arrière
- Soupape de sécurité (pression > 10 bars)



DIMENSIONS EN MM