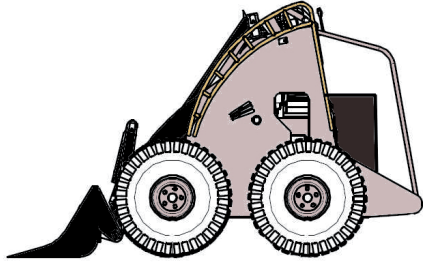


Chargeuse compacte sur batterie

1,5 KW
SHERPA 100 ECO



CARACTÉRISTIQUES

- Puissance : 1500 W
- Transmission : Hydrostatique via 2 moteurs hydrauliques et transmission par chaîne vers roue avant
- Freins : hydrostatique sur roues arrières
- Vitesse de translation : 0 à 5 km/h
- Force de cavage : 840kg
- Force de traction : 558 kg
- Pneus : 4,00X10
- Batterie : 24 V / 360 Ah
- Poids (sans accessoires) : 722 kg
- Dimensions : 1490 x 760 X 1218 mm
- Charge maxi à hauteur maxi (70% de la charge de renversement) : 184 kg
- Charge maxi à hauteur mini (70% de la charge de renversement) : 284 kg
- Outils benne de 76 cm :
- Charge maxi à hauteur maxi (50% de la charge de renversement) : 132 kg
- Charge maxi à hauteur mini (50% de la charge de renversement) : 203 kg

SÉCURITÉ

- Capteur de présence sur plate-forme conducteur servant de sécurité homme mort.

ÉQUIPEMENTS

- Portes fourches longueur 800 mm
- Benne largeur 76 cm capacité 87l
- Benne avec grippe largeur 76 cm capacité 87 l
- Raccords rapides pour montage accessoires "push pulls"

FOURCHE ABAISSÉE

A	195 kg	=70 % de la charge de renversement
B	284 kg	
C	520 kg	

FOURCHE LEVÉE

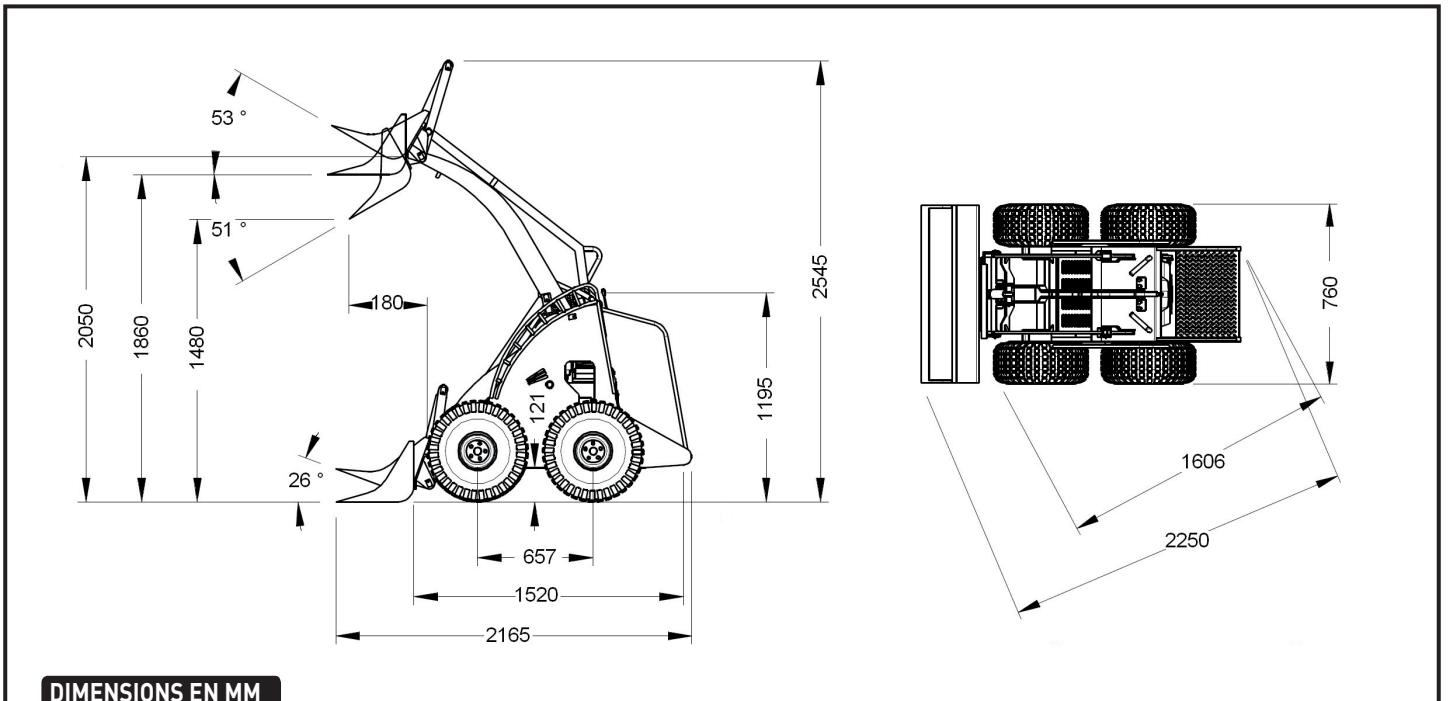
D	135 kg	=70 % de la charge de renversement
E	184 kg	
F	287 kg	

GODET ABAISSÉ

G	203 kg	=50 % de la charge de
---	--------	-----------------------

GODET LEVÉ

H	132 kg	=50 % de la charge de
---	--------	-----------------------



DIMENSIONS EN MM